



ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY

Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

ul. Suchedniowska 4

26-010 Bodzentyń

tel./fax (41)3115106, (41)3115025

e-mail: dyrekcja@swietokrzyskipn.org.pl

NIP 657-29-05-857

REGON 260571899

UZ- 441-14/13-14

Bodzentyń 10.04.2014 r.

Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty

Dot: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr 70003-2014 w trybie pisemnego przetargu nieograniczonego.

Na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U.2013, poz.907 z późniejszymi zmianami) Świętokrzyski Park Narodowy z siedzibą w Bodzentyń zawiadamia, że w postępowaniu przetargowym na udzielenie zamówienia publicznego na „**Dostawę samochodu terenowego typu Pickup wraz z akcesoriami**” została wybrana najkorzystniejsza oferta tj. Concept Spółka z o.o. ZPCHR, Al. Gen. Andersa 591,43-300 Bielsko-Biała. Na podstawie oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz kryterium oceny ofert ustalono, że oferta tego Wykonawcy spełniała wszystkie wymogi określone w specyfikacji istotnych warunków zamówienia i przy ocenie z zastosowaniem kryterium cena 100% oferta otrzymała najwięcej punktów tj. 100 pkt.

Na postępowanie o udzielenie zamówienia wpłynęły trzy oferty tj. oferta w/w Wykonawcy (oferta Nr 1) oraz oferty złożone przez

Nr.2 - Technotop Spółka z o.o. 21-030 Motycz, Konopnica 164A

Nr.3 - Folwark Samochodowy Spółka z o.o., 25-332 Kielce, ul. G. Morcinka

Na podstawie oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz kryterium oceny ofert ustalono, że oferty tych Wykonawców spełniały wszystkie wymogi określone w specyfikacji istotnych warunków zamówienia i przy ocenie z zastosowaniem kryterium cena 100% - otrzymały – oferta nr 2 – 91,97 punktów, oferta nr 3 – 94,33 punkty.

Z poważaniem

DYREKTOR
Świętokrzyskiego Parku Narodowego

mgr inż. Piotr Szafraniec

Zawiadomienie zamieszczono na:

1. Stronie internetowej Zamawiającego www.swietokrzyskipn.org.pl
2. Tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego- Bodzentyń, ul. Suchedniowska 4, 26-010