

Znak sprawy: OP-641-21/16

## ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

### OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 08.11.2016 r. o zapytaniu ofertowym na:

Przedmiot zamówienia:): „Wykonanie w okresie od dnia podpisania umowy do 30.12 2016 r. prac z zakresu pozyskania drewna w ekosystemach leśnych Świętokrzyskiego Parku Narodowego”.

wpłynęło : 1 ważna oferta.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych wybrano ofertę:

**Europejskie Usługi Leśne Tadeusz Zieliński**

**PSARY-STARA WIEŚ 75**

**26-010 Bodzentyn**

( nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaoferowanych cenę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: ( 27612,34 zł słownie: dwadzieścia siedem tysięcy sześćset dwanaście zł 34/100) brutto.

Dyrektor ŚPN  
DIREKTOR  
Świętokrzyskiego Parku Narodowego  
*dr inż. Jan Reklewski*