

Bodzentyn, 17.05.2016 r.

AG-183-1/16

.....
Znak sprawy

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 05.05.2016 r. o zapytaniu ofertowym na:

Przedmiot zamówienia:

Zakup odzieży i obuwia mundurowego dla pracowników Służby Parku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 28.04.2005 r. w sprawie umundurowania pracowników Służby Parków Narodowych oraz oznak służbowych dla poszczególnych stanowisk /Dz. U. z 2005 roku nr 89, poz. 754/ oraz odzież i obuwie bhp

do dnia 16.05.2016 r. wpłynęła 1 ważna oferta.

W wyniku rozpatrzenia oferty cenowej wybrano ofertę:

IRMAK P.P.H.U. Ireneusz Kapłań ul. Czechowska 4 A 20-950 Lublin

(nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaofferowanych cenę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: **82.507,17 zł** brutto.

Dyrektor ŚPN.

.....
p.o. **DYREKTOR**
.....
Świętokrzyskiego Parku Narodowego

mgr inż. Andrzej Sosnowski