

AT.163.1.2017

Bodzentyn, 27.04.2017r.

.....
Znak sprawy

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

**OGŁOSZENIE
O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.**

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 06.04.2017 r. o zapytaniu ofertowym na: **zakup odzieży i obuwia mundurowego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska Dz. U. 2005 roku nr 89 poz. 754 w sprawie legitymacji służbowej i wzorów umundurowania pracowników Służby Parków Narodowych oraz oznak służbowych dla poszczególnych stanowisk oraz odzieży i obuwia bhp fabrycznie nowego.**

Przedmiot zamówienia: **zakup odzieży i obuwia mundurowego oraz odzieży i obuwia bhp fabrycznie nowego.**
do dnia 14kwietnia 2017 r. wpłynęły 2 ważne oferty.

W wyniku rozpatrzenia oferty cenowej wybrano ofertę:

IRMAK P.P.H.U. Ireneusz Kapłań ul. Czechowska 4A 20-950 Lublin

(nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaoferowanych cenę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: **84 047,13 zł brutto.**

Dyrektor ŚPN.

Z-ca **DYREKTORA**
Świętokrzyskiego Parku Narodowego

.....
Agata Czeplina-Miernik
mgr inż. Agata Czeplina-Miernik