

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY  
z siedzibą w Bodzentynie

ul. Suchedniowska 4, 26-010 Bodzentyn

NIP: 6572905857, REGON: 260571899

tel. 41 31 15 106

OP.650.3.2017.RMA

Znak sprawy

Załącznik nr 4 do zarządzenia nr 16/2012 z dn.08.02.2012 r.

Bodzentyn, 21.07.2017 r

## ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

### OGŁOSZENIE

#### O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 12.07.2017 r. o zapytaniu ofertowym na:

**Wykonanie prac z zakresu ochrony nieleśnych ekosystemów lądowych w okresie do dnia 31.07.2017 r.**

Do dnia 20.07.2017r. do godz. 9<sup>00</sup> wpłynęły 2 ważne oferty.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych wybrano ofertę:

Europejskie Usługi Leśne Tadeusz Zieliński, 26-010 Bodzentyn, Psary Stara Wieś 75

z uwagi na najniższą zoferowaną cenę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: 2906,28 zł brutto.

Dyrektor ŚPN.

Dr inż. Jan Reklewski  
Świętokrzyski Park Narodowy

Dr inż. Jan Reklewski