

AT.282.1.2018

Bodzentyn, 18.07.2018r.

.....
Znak sprawy

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

**OGŁOSZENIE
O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.**

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 3 lipca 2018r. o zapytaniu ofertowym na:

Przedmiot zamówienia

Dostawa umundurowania wyjściowego, polowego oraz przedmiotów uzupełniających do umundurowania i odzieży roboczej dla pracowników Świętokrzyskiego Parku Narodowego do dnia 16 lipca wpłynęła 1 oferta.

Świętokrzyski Park Narodowy unieważnia zapytanie ofertowe na Dostawa umundurowania wyjściowego, polowego oraz przedmiotów uzupełniających do umundurowania oraz odzieży roboczej dla pracowników Świętokrzyskiego Parku Narodowego ponieważ cena oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zadania.

Dyrektor ŚPN.

DYREKTOR
Świętokrzyskiego Parku Narodowego

.....
dr inż. Jan Reklewski