

AT.282.1.2018.UK.

Bodzentyn, 18.07.2018 roku.

Znak sprawy

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE.....
(nazwa i adres potencjalnego oferenta)**ZAPYTANIE OFERTOWE
OGŁOSZENIE O ZAPYTANIU OFERTOWYM ***

(*- niepotrzebne skreślić)

Świętokrzyski Park Narodowy zwraca się z prośbą o przedstawienie Państwa oferty cenowej z uwzględnieniem poniższych wymagań:

1. Przedmiotem zamówienia jest:

dostawa umundurowania wyjściowego i polowego oraz przedmiotów uzupełniających do umundurowania dla pracowników Służby Parku Świętokrzyskiego Parku Narodowego w 2018 roku i odzieży roboczej dla pracowników ŚPN

Lp.	Wykaz odzieży i obuwia objętego zamówieniem	ilość
1	Marynarka męska w kolorze oliwkowozielonym z gabardyny	13
2	Marynarka damska w kolorze oliwkowozielonym z gabardyny	2
3	Spodnie w kolorze oliwkowozielonym z gabardyny męskie	27
4	Spodnie w kolorze oliwkowozielonym z gabardyny damskie	1
5	Spódnica w kolorze oliwkowozielonym	2
6	Kurtka zimowa męska w kolorze ciemnozielonym	4
7	Kurtka zimowa damska w kolorze ciemnozielonym	2
8	Koszula biała 100 % bawełna męska	27
9	Koszula biała 100 % bawełna damska	4
10	Koszula męska w kolorze oliwkowozielonym długi rękaw minimum 60 % bawełna	23
11	Koszula męska w kolorze oliwkowozielonym krótki rękaw minimum 60 % bawełna	6
12	Koszula damska w kolorze oliwkowozielonym długi rękaw minimum 60 % bawełna	1
13	Koszula damska w kolorze oliwkowozielonym krótki rękaw minimum 60 % bawełna	1
14	Kapelusz męski	1
15	Kapelusz damska	2
16.	Czapka w kolorze zielonym z wizerunkiem orła w koronie z metalu	15
17.	Oznaki służbowe wykonane z aksamitu w kolorze ciemnozielonym wyhaftowane kolorem srebrnym z wypustkami w kolorze ciemnobrązowym	16
18.	Krawat zielony	20
19.	Czapka zimowa z wizerunkiem orła w koronie ,wykonany z metalu w kolorze srebrnym	18
20.	Półbuty brązowe mundurowe wierzch wykonany ze skóry bydlęcej	18
21	Czółenka brązowe mundurowe wierzch wykonany ze skóry bydlęcej	1
22	Skarpety w kolorze zielonym zawartość bawełny min.65 %	102
23.	Pas skórzany w kolorze brązowym	39
24	Rękawice skórkowe w kolorze brązowym	18
25.	Szalik w kolorze zielonym	32
26.	Rajstopy damskie	15
27	Półbuty na grubej zelówce skórzane do munduru polowego	1

28	Trzewiki zimowe męskie do munduru wyjściowego	3
29	Kurtka zielona nieprzemakalna z podpinką z polaru	2
30	Kozaki damskie skórzane w kolorze brązowym	5
31	Buty trekkingowi z membraną klimatyczną 20 000/20 000, wodoodporne, lekkie, przyczepne z dobrze amortyzowaną podeszwą samoczyszczącą typu vibram	39
	Razem umundurowanie	460 szt/par
	Wykaz odzieży i obuwia roboczego	
1	Kurtka polar kolor zielony z warstwy termicznej o gr. co najmniej 300gm/cm ² , trzy kieszenie zapinane na zamek, wzmacniające obszycia tkaniny na ramionach bokach i łokciach, obwód dołu kurtki regulowany gumką w tunelu. Na lewym rękawie kurtki wyhaftowane na trwale logo Świętokrzyskiego Parku Narodowego umieszczone 8 cm poniżej wszycia rękawa oraz wyhaftowany napis Świętokrzyski Park Narodowy umieszczony z lewej strony przodu mierząc 18 cm od złączenia szwu barkowego z odszyciem podkroju szyi.	
	Damska	14
	Męska	9
2	Spodnie trekkingowe - właściwości szybkoschnące, odporność na wilgoć w technologii DWR w kolorze oliwkowozielonym	
	Męskie	40
	Damskie	14
3	Kurtka z wysokiej jakości tkaniny zewnętrznej i membraną o parametrach 10.000 / 10.000. Wentylacja pod pachami, oddychalność i komfort termiczny podczas użytkowania. Możliwość wpięcia polaru, podklejone szwy, chowany kaptur. Kolor oliwkowozielony	
	Męska długość kurtki 4/5	37
	Damska długość kurtki 2/3	14
4	Koszulka polo męska normalny krój, damska dopasowana, kołnierzyk polo z listwą guzikową. Na lewym rękawie koszulek polo wyhaftowane na trwale logo Świętokrzyskiego Parku Narodowego umieszczone 8 cm poniżej wszycia rękawa oraz wyhaftowany napis Świętokrzyski Park Narodowy umieszczony z lewej strony przodu mierząc 18 cm od złączenia szwu barkowego z odszyciem podkroju szyi. Kolor oliwkowozielony	
	Męska	80
	Damska	27
5	Ubranie robocze letnie	1
6	Ubranie robocze letnie dla pilarza powinno odpowiadać wzorcom określonym w polskich normach i posiadać oznakowanie CE	1
7	Obuwie robocze skórzane męskie	2
8	Koszula flanelowa	1
9	Kalesony	2
10	Buty gumowe	2
11	Buty gumowofilcowe	5
12	Czapka letnia	2
13	Obuwie robocze skórzane damskie	2
14	Czapka ocieplana	1
15	Fartuch damski	2
	Razem odzież i obuwie robocze	256 szt./pary

2. Warunki udziału w postępowaniu wymagane od wykonawców:

O zamówienie mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. spełniają warunki dotyczące:

- posiadania uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności;
- posiadania wiedzy i doświadczenia

- dysponowania potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
Prowadzą ogólnodostępny punkt sprzedaży odzieży i obuwia mundurowego dla leśnika oraz odzieży i obuwia bhp w pełnym wymaganym asortymencie i rozmiarach.

3. Termin realizacji zamówienia:

Jedna dostawa do 15 października 2018 roku – 100% zamówienia

4. Jedynym kryterium oceny ofert jest najniższa cena/~~kryterium oceny jest cena oraz dodatkowe kryterium w następujących proporcjach*~~.

(niepotrzebne skreślić)

5. Sposób obliczenia ilości punktów

6. Osoba uprawniona do kontaktu z oferentami:

Urszula Kuroś St. referent ds. administracji i transportu 41 3115106 wew.17

Przemysław Borek St. specjalista ds. administracji i transportu 41 3115106 wew.17

(imię, nazwisko, stanowisko, Tel/fax)

7. Ofertę według załączonego wzoru należy przekazać do dnia 24 lipca 2018 roku godzina 15.00

8. Ofertę można:

- Przesłać pocztą, w tym kurierem na adres: Świętokrzyski Park Narodowy, 26-010 Bodzentyn, ul. Suchedniowska 4.
- przesłać e-mail na adres: zamowienia@swietokrzyskipn.org.pl
- przesłać faxem na nr 41 311 51 06.
- dostarczyć osobiście do siedziby ŚPN na adres: Bodzentyn, ul. Suchedniowska 4.

Zamawiający zaznacza, że do niniejszego zamówienia nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. prawo zamówień publicznych, gdyż wartość zamówienia netto (bez VAT) nie przekracza 30.000 euro. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zobowiązania Świętokrzyskiego Parku Narodowego do zawarcia umowy.

Dyrektor ŚPN

DYREKTOR
Świętokrzyskiego Parku Narodowego

dr inż. Jan Reklawski