

**ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE**

**OGŁOSZENIE  
O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.**

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 20-07-2018 r. o zapytaniu ofertowym

na:

**Wykonanie prac z zakresu ochrony nieleśnych ekosystemów lądowych w okresie od dnia podpisania umowy  
do dnia 30.10.2018 r.**

Do dnia 25-07-2018 r. do godz. 9<sup>00</sup> wpłynęło 1 ważna oferta.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych wybrano ofertę:

Europejskie Usługi Leśne Tadeusz Zieliński, 26-010 Bodzentyn, Psary Stara Wieś 75

z uwagi na najniższą zoferowaną cenę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: 42760,22 zł brutto.

Dyrektor ŚPN.

Dr inż. Jan Reklewski

