

AT.282.1.2018

Bodzentyn, 24.07.2018r.

.....
Znak sprawy

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

**OGŁOSZENIE
O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.**

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 19 lipca 2018r. o zapytaniu ofertowym na:

Przedmiot zamówienia:

Dostawa umundurowania wyjściowego i polowego oraz przedmiotów uzupełniających do umundurowania dla pracowników Służby Parku Świętokrzyskiego Parku Narodowego w 2018 roku i odzieży roboczej dla pracowników ŚPN

do dnia 24 lipca wpłynęła 1 oferta.

Świętokrzyski Park Narodowy dokonał wyboru następującego Wykonawcy:

IRMAK P.P.H.U. Ireneusz Kapłan ul. Czechowska 4 A 20-950 Lublin

Zaoferowana cena wykonania zamówienia publicznego wynosi 106 444,20 zł.

Dyrektor ŚPN.
DYREKTOR
Świętokrzyskiego Parku Narodowego
.....
dr inż. Jan Reklewski

ADWOKAT
Anna Królikowska-Szydłowska