

MBA.282.14.2018PS
Znak sprawy

Bodzentyn, 05.09.2018

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 28.08.2018 o zapytaniu ofertowym na:

Przedmiot zamówienia:

„Ocena stopnia naturalności ekosystemów leśnych Świętokrzyskiego Parku Narodowego w oparciu o faunę z wybranych grup systematycznych bezkręgowców: pająki (Araneae) i kosarze (Opiliones)” finansowanego ze środków Funduszu Leśnego.

do dnia 03.09.2018 do godz. 15.30 wpłynęło: 1 ważna oferta.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych/~~ofert cenowych i dodatkowych kryteriów*~~ wybrano ofertę:

Robert Rozwałka, ul. Zygmunta Augusta 6/36, 20-283 Lublin
(nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaoferowanych cenę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: **35 000,00 zł brutto**.

*niepotrzebne skreślić

Dyrektor SPN
DYREKTOR
Świętokrzyskiego Parku Narodowego
dr inż. Jan Reklewski