

AT.282.112.2018.JŻ

Znak sprawy

Bodzentyn, 19.11.2018 r.

## ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

(nazwa i adres potencjalnego oferenta)

### ZAPYTANIE OFERTOWE OGŁOSZENIE O ZAPYTANIU OFERTOWYM \*

(\* - niepotrzebne skreślić)

Świętokrzyski Park Narodowy zwraca się z prośbą o przedstawienie Państwa oferty cenowej z uwzględnieniem poniższych wymagań:

1. Przedmiotem zamówienia jest: **Zakup podzespołów komputerowych według specyfikacji.**
2. Termin realizacji zamówienia: do 04.12.2018r.
3. Dostawca dostarczy w/w przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego na własny koszt.
4. Podstawą do zapłaty ceny będzie faktura VAT wystawiona na podstawie protokołu zdawczo - odbiorczego stwierdzającego kompletność wykonania zamówienia, podpisanego przez przedstawiciela Dostawcy oraz przedstawiciela Zamawiającego.
5. Jedynym kryterium oceny ofert jest najniższa cena/~~kryterium oceny jest cena oraz dodatkowe kryterium w następujących proporcjach\*~~.  
(niepotrzebne skreślić)
6. Osoba uprawniona do kontaktu z oferentami:  
Jakub Żelazny, st. specjalista ds. informatyki, tel. 41 31 15 106 w. 61, jakub@swietokrzyskipn.org.pl  
(imię, nazwisko, stanowisko, Tel/fax)
7. Ofertę według załączonego wzoru należy przekazać do dnia 26.11.2018r. godzina 15.30.
8. Ofertę można:
  - Przesłać pocztą, w tym kurierem na adres: Świętokrzyski Park Narodowy, 26-010 Bodzentyn, ul. Suchedniowska 4.
  - przesłać e-mail na adres: [zamowienia@swietokrzyskipn.org.pl](mailto:zamowienia@swietokrzyskipn.org.pl)
  - przesłać faxem na nr 41 311 51 06.
  - dostarczyć osobiście do siedziby ŚPN na adres: Bodzentyn, ul. Suchedniowska 4.

Zamawiający zaznacza, że do niniejszego zamówienia nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. prawo zamówień publicznych, gdyż wartość zamówienia netto (bez VAT) nie przekracza 30.000 euro. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zobowiązania Świętokrzyskiego Parku Narodowego do zawarcia umowy.

Załączniki:

1. Specyfikacja zamówienia
2. Wzór oferty cenowej

Dyrektor ŚPN

DYREKTOR  
Świętokrzyskiego Parku Narodowego  
*Jan Reklewski*