

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

**OGŁOSZENIE
O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.**

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 25-06-2019 r. o zapytaniu ofertowym

na:

Wykonanie prac z zakresu ochrony nieleśnych ekosystemów lądowych w okresie od dnia podpisania umowy do dnia 30.10.2019 r.

Do dnia 05-07-2019 r. do godz. 9⁰⁰ wpłynęło 1 ważna oferta.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych wybrano ofertę:

Europejskie Usługi Leśne Tadeusz Zieliński, 26-010 Bodzentyn, Psary Stara Wieś 75

z uwagi na najniższą zofferowanych cenę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: 36110,88 zł brutto.

Z-CA DYREKTORA

mgr inż. Agata Czeplina-Miernik

/podpis na oryginale/