

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE
OGŁOSZENIE
O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 19.06.2020 r. o zapytaniu ofertowym na:

Przedmiot zamówienia: **Zakup umundurowania fabrycznie nowego dla pracowników służby parku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 stycznia 2018 roku (Dz. U. z 2018 roku poz.344) oraz zakup odzieży służbowej i odzieży bhp posiadającej certyfikaty CE (zgodny z dyrektywami Unii Europejskiej) dla pracowników Świętokrzyskiego Parku Narodowego**

do dnia 30.06.2020 r godz. 15⁰⁰ wpłynęło : **1** ważnych ofert.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych/~~ofert cenowych i dodatkowych kryteriów*~~ wybrano ofertę:

IRMAK P.P.H.U. IRENEUSZ KAPŁAN 20-950 Lublin, ul Czechowska 4A
(nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaofferowanych cenę/najkorzystniejszą ofertę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: **58411,47** zł brutto.

*niepotrzebne skreślić

Dyrektor ŚPN
dr inż. Jan Reklewski
/podpis na oryginale/