

AT.282.44.2021.PB

Bodzentyn, dnia 22.07.2021

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

.....
(nazwa i adres potencjalnego oferenta)
.....*

~~ZAPYTANIE OFERTOWE~~ OGŁOSZENIE O ZAPYTANIU OFERTOWYM * (* - niepotrzebne skreślić)

Świętokrzyski Park Narodowy zwraca się z prośbą o przedstawienie Państwa oferty cenowej z uwzględnieniem poniższych wymagań:

1. Przedmiotem zamówienia jest: **Zakup umundurowania fabrycznie nowego dla pracowników służby parku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 stycznia 2018 roku (Dz. U. z 2018 roku poz.344) oraz zakup odzieży służbowej i odzieży bhp posiadającej certyfikaty CE (zgodny z dyrektywami Unii Europejskiej) według załączonego zestawienia, dla pracowników Świętokrzyskiego Parku Narodowego.**
2. Warunki udziału w postępowaniu wymagane od wykonawców:
Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności.
Dysponują potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
Prowadzą ogólnodostępny punkt sprzedaży odzieży i obuwia mundurowego dla leśnika oraz odzieży i obuwia bhp w pełnym wymaganym asortymencie i rozmiarach.
3. Termin realizacji zamówienia: 30.11. 2021 roku
4. Jedynym kryterium oceny ofert jest najniższa cena/~~kryterium oceny jest cena oraz dodatkowe kryterium w następujących proporcjach*~~
5. Sposób obliczenia ilości punktów – 100% CENA
6. Osoba uprawniona do kontaktu z oferentami:
Przemysław Borek Kierownik działu AT tel. + 41 3 115 106 wew. 26 ,
Katarzyna Gózdź referent ds. administracyjnych. i transportowych tel. + 41 3 115 106
7. Ofertę według załączonego wzoru należy przekazać do dnia 04.08.2021 godzina 12:00
8. Ofertę można:
 - a. Przesłać pocztą, w tym kurierem na adres: Świętokrzyski Park Narodowy, 26-010 Bodzentyn, ul. Suchedniowska 4.
 - b. przesłać e-mail na adres: zamowienia@swietokrzyskipn.org.pl
 - c. przesłać faxem na nr 41 311 51 06.
 - d. dostarczyć osobiście do siedziby ŚPN na adres: Bodzentyn, ul. Suchedniowska 4.

Zamawiający zaznacza, że do niniejszego zamówienia nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych, gdyż wartość zamówienia netto (bez VAT) jest niższa od kwoty 130.000 zł. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zobowiązania Świętokrzyskiego Parku Narodowego do zawarcia umowy.

Zastępca dyrektora
mgr inż. Agata Czeplina-Miernik
/podpis na oryginale/