

AT.282.44.2021.PB
Znak sprawy

Bodzentyn, 05.08.2021 r.

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE
OGŁOSZENIE
O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 22-07-2021 r. o zapytaniu ofertowym na: Przedmiot zamówienia: **Zakup umundurowania fabrycznie nowego dla pracowników służby parku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 stycznia 2018 roku (Dz. U. z 2018 roku poz.344) oraz zakup odzieży służbowej i odzieży bhp posiadającej certyfikaty CE (zgodny z dyrektywami Unii Europejskiej) według załączonego zestawienia, dla pracowników Świętokrzyskiego Parku Narodowego.**

do dnia 04.08.2021 godzina 12:00 roku wpłynęła : 1 ważna oferta.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych/~~ofert cenowych i dodatkowych kryteriów*~~ wybrano ofertę -

IRMAK ZAKŁAD ZAOPATRZENIA LEŚNICTWA P.P.H.U. Czechowska 4A 20-950 Lublin

(nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaofferowanych cen/~~najkorzystniejszą ofertę~~ wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą: **96756,72** zł brutto.

Zastępca dyrektora

mgr inż. Agata Czeplina-Miernik

/podpis na oryginale/