

OP.65.1.2022.PSI
Znak sprawy

Bodzentyn, 13.07.2022r.

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 04.07.2022 r. o zapytaniu ofertowym na:

Przedmiot zamówienia:

Wykonanie prac z zakresu ochrony nieleśnych ekosystemów lądowych w okresie od dnia podpisania umowy do dnia 30.10.2022 r.

do dnia 12.07.2022 r do godz. 10.00. wpłynęła : **1 ważna oferta.**

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych/ofert cenowych i dodatkowych kryteriów* wybrano ofertę:

Europejskie Usługi Leśne Tadeusz Zieliński, Psary -Stara Wieś 75, 26-010 Bodzentyn

(nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaoferowanych cenę/najkorzystniejszą ofertę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą:
53 550,72 zł brutto.

Dyrektor

Świętokrzyskiego Parku Narodowego

dr inż. Jan Reklewski

/podpis na oryginale/