

OP.282.8.2022.GCZ.
Znak sprawy

Bodzentyn, 13.07.2022 r

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia **04.07.2022 r.** o zapytaniu ofertowym na:
Przedmiot zamówienia:

Świadczenie na rzecz Zamawiającego usługi polegającej na likwidacji tzw. dzikich wysypisk śmieci z terenu
Świętokrzyskiego Parku Narodowego w okresie od **15.07.2022 r.** do **31.10.2022 r.**

do dnia 12.07.2022r. do godz.12.00 wpłynęło : dwie ważne oferty.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych/ofert cenowych i dodatkowych kryteriów* wybrano ofertę:

Europejskie Usługi Leśne - Tadeusz Zieliński, Psary -Stara Wieś 75, 26-010 Bodzentyn

z uwagi na najniższą z zaoferowanych cenę/~~najkorzystniejszą ofertę~~ wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą:
9 900,00 zł brutto.

Dyrektor
Świętokrzyskiego Parku Narodowego
dr inż. Jan Reklewski
/podpis na oryginale/