

**Ogłoszenie o wyniku przetargu nieograniczonego ustnego  
na najem dwóch pomieszczeń gospodarczych**

Ogłoszenie dotyczy postępowania przetargowego realizowanego w formie przetargu nieograniczonego ustnego na najem dwóch pomieszczeń gospodarczych położonych w miejscowości Bodzentyn, ul. Suchedniowska 4A.

Świętokrzyski Park Narodowy z siedzibą w Bodzentynie działając na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 lipca 2012 r. w sprawie przetargów oraz rokowań na rozporządzenie nieruchomościami przez parki narodowe (Dz.U. 2012 Poz. 868) informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 15.05.2023 roku o przetargu nieograniczonym, ustnym na najem dwóch pomieszczeń gospodarczych zlokalizowanych w budynku garażowo - warsztatowym w miejscowości 26-010 Bodzentyn, ul Suchedniowska 4A na działce nr 688/9 gmina Bodzentyn, obręb Bodzentyn, dla której to nieruchomości prowadzona jest księga wieczysta przez Sąd Rejonowy w Starachowicach Wydział Ksiąg Wieczystych o nr KW KI 1H/00030842/6 na okres jednego roku wpłynęły dwie oferty.

Przetarg został rozstrzygnięty następującym wynikiem:

Pomieszczenie numer 6: Przemysław Borek, Święta Katarzyna ul. Słoneczna 12, 26-010 Bodzentyn - oferta na kwotę 1106,44 zł (słownie złotych: tysiąc sto sześć zł 44/100) netto.

Pomieszczenie numer 10: Marek Drogosz , ul. Wolności 10a/6, 26-010 Bodzentyn - oferta na kwotę 259,60 zł (słownie złotych: dwieście pięćdziesiąt dziewięć zł 60/100) netto.

W wyniku oceny ofert uznano je za ważne, stąd podpisanie umów z Oferentami wyszczególnionymi powyżej planowane jest na dzień **02.06.2023 r.**

Zatwierdził:  
Dyrektor ŚPN  
dr inż. Jan Reklewski  
/podpis na oryginale/