

OP.65.3.2023.PSI  
Znak sprawy

Bodzentyn, 13.07.2023 r.

## ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

### OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 04.07.2023 r. o zapytaniu ofertowym na:  
Przedmiot zamówienia:

**Wykonanie prac z zakresu ochrony nieleśnych ekosystemów lądowych w okresie od dnia podpisania umowy do dnia 31.10.2023 r.**

do dnia 12.07.2023 r., godz. 10<sup>00</sup> wpłynęło : 2 ważnych ofert.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych/~~ofert cenowych i dodatkowych kryteriów\*~~ wybrano ofertę:

Mgr Sylwester Piwko Leśna Stara Wieś 96, 26-010 Bodzentyn  
(nazwa i adres oferenta)

z uwagi na najniższą z zaofferowanych cenę/najkorzystniejszą ofertę wykonania zamówienia publicznego, wynoszącą:  
51546,24 zł brutto.

Dyrektor ŚPN  
dr inż. Jan Reklewski  
/podpis na oryginale/