

INFORMACJA

O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 12.04.2024 na:

Dostawę umundurowania fabrycznie nowego dla pracowników służby parku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2018 roku poz.344), odzieży służbowej oraz odzieży i obuwia roboczego posiadających certyfikaty CE (zgodny z dyrektywami Unii Europejskiej) według zestawienia stanowiącego załącznik do Ogłoszenia o zapytaniu ofertowym, dla pracowników Świętokrzyskiego Parku Narodowego.

do dnia 30.04.2024 roku godzina 12:00 - wpłynęła 1 oferta spełniająca wymagania zapytania ofertowego.

Wybrano ofertę złożoną przez:

IRMAK P.P.H.U. Ireneusz Kaptan

20-722 Lublin, ul. Roztocze 5c/4a NIP: 712 108 12 02

- z ceną całkowitą 121 262,01 zł. brutto

DYREKTOR ŚPN
dr Jan Reklewski
/podpis na oryginale/