



Łysogóry dla natury

ul. Suchedniowska 4 | 26-010 Bodzentyn | tel. 41 311 51 06 | fax. 41 311 51 06 | swietokrzyskipn.org.pl |
e-mail: dyrekcja@swietokrzyskipn.org.pl | REGON: 260571899 | NIP: 657 290 58 57

SP.282.06.2024.IŻ

Bodzentyn, dnia 28-05-2024 r.

Dotyczy:

Postępowania prowadzonego w trybie podstawowym bez możliwości negocjacji na podstawie art. 275 pkt 1) ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.), zwanej dalej ustawą Pzp, pn.:

„Zakup wraz z dostawą ciągnika rolniczego oraz wozu asenizacyjnego – II postępowanie”

Część nr 1: Zakup wraz z dostawą ciągnika rolniczego z napędem 4x4 – szt. 1.

Część nr 2: Zakup wraz z dostawą przyczepy ze zbiornikiem na wodę (wóz asenizacyjny) – szt. 1.

Zamówienie jest realizowane w ramach Umowy o dofinansowanie w formie dotacji NFOŚiGW nr 1549/2023/Wn13/OP-po/D przedsięwzięcia pn. „Przeciwdziałanie rozprzestrzeniania i likwidacja skutków pożarów w Świętokrzyskim Parku Narodowym”.

Informacja o kwocie, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia

Zamawiający – Świętokrzyski Park Narodowy z siedzibą w Bodzentynie, działając na podstawie art. 222 ust. 4 ustawy PZP informuje, że zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia łącznie kwotę **372 296,00 złotych brutto**.

Z czego na:

Część nr 1: 334 576,00 złotych brutto,

Część nr 2: 37 720,00 złotych brutto.

.....
Kierownik zamawiającego lub osoba upoważniona do
podejmowania czynności w jego imieniu

Otrzymują:

1. <https://zamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-2ba1ba5b-1352-11ef-9381-e6cc5d6d04e5>