

OP.282.23.2024.PSI
Znak sprawy

Bodzentyn, 05.07.2024

ŚWIĘTOKRZYSKI PARK NARODOWY Z SIEDZIBĄ W BODZENTYNIE

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY W WYNIKU ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

Świętokrzyski Park Narodowy informuje, że w odpowiedzi na ogłoszenie o zapytaniu ofertowym z dnia 27.06.2024 r. na:

Przedmiot zamówienia:

Wykonanie prac z zakresu ochrony nieleśnych ekosystemów lądowych w okresie od dnia podpisania umowy do dnia 31.10.2024 r. Usunięcie nalotów, koszenie łąk oraz zebranie i wywóz skoszonej biomasy na pow. 31,40 ha.

do dnia 05.07.2024 godz.: 10:00 wpłynęło :1..... ważnych ofert.

W wyniku rozpatrzenia ofert cenowych/~~ofert cenowych i dodatkowych kryteriów*~~ wybrano ofertę:

Sylwester Piwko, Leśna Stara Wieś 96, 26-010 Bodzentyn
(nazwa i adres oferenta)

Cena oferty najkorzystniejszej: 56 158,28 zł brutto

~~Inne poza-cenowe kryteria (jeśli dotyczy):.....*~~

* *niepotrzebne skreślić*

Dyrektor ŚPN
dr inż. Jan Reklewski
/podpis na oryginale/